



PREFEITURA DE ARAXÁ

ESTADO DE MINAS GERAIS

PORTARIA Nº 005, DE 11 DE MAIO DE 2022.

Dispõe a convocação para realização da prova para contratação e cadastro de reserva de agentes de combates às endemias nos termos dos itens 7.4 e 8.2 do EDITAL Nº 001/2022.

A SECRETÁRIA MUNICIPAL DE SAÚDE, no uso das suas atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, resolve;

Art. 1º - Fica convocado para realização da prova objetiva todos os inscritos para o processo seletivo para contratação e cadastro de reserva de agentes de combates às endemias.

Art. 2º - O local escolhido para realização da prova será o Bloco C e o Prédio Azul do Centro Universitário do Planalto de Araxá – UNIARAXÁ, localizado na Avenida. Ministro Olavo Drummond, Nº: 5, Bairro São Geraldo.

Art. 3º- A prova será aplicada no dia 22 de maio de 2022, e o período para sua realização será das 9h às 11 h, portanto o candidato deverá chegar no local antes das 9h e munido com o documento de identificação e caneta de tinta azul ou preta de material transparente conforme disposto no item 8 do Edital Nº 001/2022.

Art. 4º- A presente portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Araxá, 18 de maio de 2022.

Cristiane Gonçalves Pereira
Secretária Municipal de Saúde